



WATER TEAM®

**ESPERIENZA E QUALITA'
AL SERVIZIO DELL' AMBIENTE**

Chi siamo

EMS Water Technology Srl, grazie all'esperienza ultratrentennale nel campo dell'Ingegneria Ambientale, si è specializzata nella progettazione e nella gestione di commesse per la realizzazione di Impianti per il trattamento delle acque provenienti da scarichi industriali e civili, compreso il riutilizzo e la potabilizzazione.

EMS Water Technology Srl, inoltre si è particolarmente specializzata nel TRATTAMENTO DELLE ACQUE DI PRIMA PIOGGIA e alla regolazione delle portate nei condotti di fognatura, con soluzioni completamente prefabbricate con vasche monoblocco in calcestruzzo o realizzate in opera secondo progetto esecutivo.

EMS Water Technology Srl è certificata
UNI EN ISO 9001:2015 -14001-18001 e SOA
Categoria III Bis

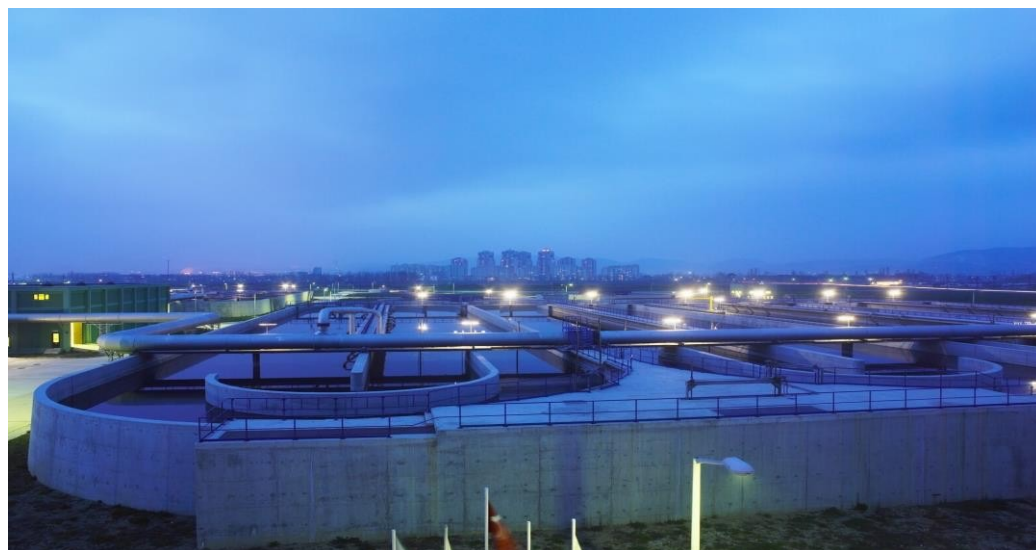


Settori di attività



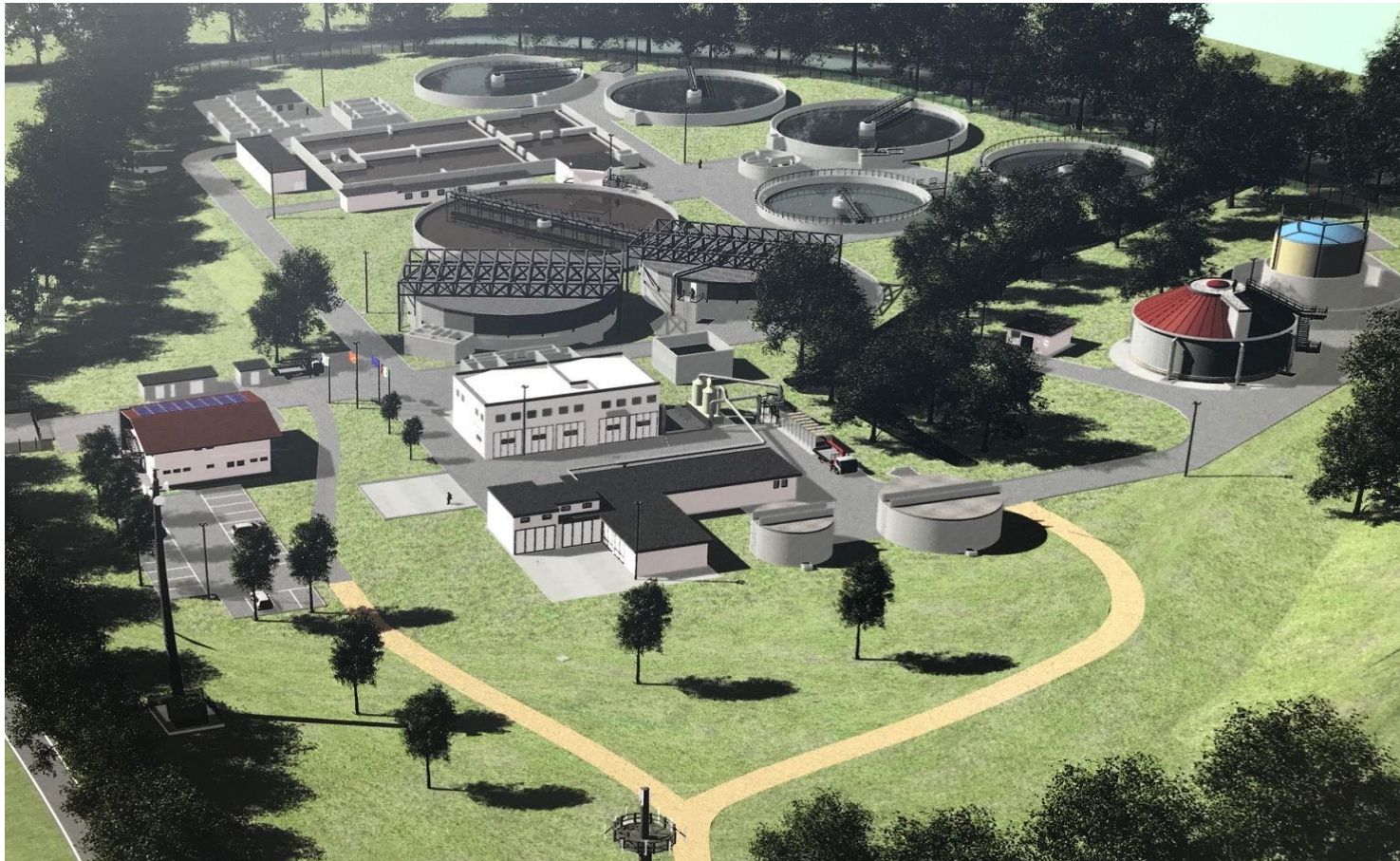
Impianti di depurazione Delle acque reflue civili

Progettazione e realizzazione di impianti di depurazione acque reflue da insediamenti civili e industriali di media e grande potenzialità con processi innovativi e tecnologie studiate su misura per rispettare i limiti di accettabilità delle acque depurate allo scarico con il minore consumo energetico possibile e ridotti spazi occupati.



ATS -Alto Trevigiano Servizi

AMPLIAMENTO IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI CARBONERA (TV) DA 40.000 A 60.000 ABITANTI EQUIVALENTI



S.I.S.I. Società Intercomunale Servizi Idrici (Alba)

**AMPLIAMENTO PRETRATTAMENTO IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI GOVONE (CN)
100.000 ABITANTI EQUIVALENTI**



Impianti di depurazione delle acque reflue industriali

Progettazione e realizzazione di Impianti di trattamento acque reflue di tipo industriale secondo le tecnologie più innovative disponibili nel mercato, con particolare riguardo al riutilizzo delle stesse.

Processi di tipo biologico, chimico-fisico, flottazione, filtrazione, con membrane tradizionali e in ceramica, osmosi inversa e ultrafiltrazione.

Campi di applicazione :

- Industrie alimentari
- Macellazione e lavorazione carni
- Lavorazione del pesce
- Lavorazione del latte e formaggi
- Industrie dolciarie e panificazione
- Cantine vinicole
- Acciaierie







**IMPIANTO DI TRATTAMENTO ACQUE REFLUE DALLO STORE DI
PISA CON PROCESSO M.B.R. E RECUPERO DELLE ACQUE
DEPURATE**



Lavori speciali

EMS Water Technology Srl ha progettato e costruito importanti opere nel campo ambientale e nella depurazione dell'acqua e in particolare nei seguenti lavori speciali:

- **Interventi di riossigenazione di laghi eutrofici.**
- **Trattamenti acqua di falda e monitoraggio pozzi piezometrici.**
- **Serbatoi per digestione fanghi e produzione biogas**





COSTRUZIONE NUOVO DIGESTORE FANGHI DEL DEPURATORE DI VIMERCATE (MB)



Impianti prefabbricati per il trattamento delle acque di prima pioggia

Progettazione e realizzazione di impianti per il trattamento delle acque di prima pioggia per piccole, medie e grandi superfici dimensionati secondo le indicazioni delle Autorità Regionali e conformi agli standard della Comunità europea.

Soluzioni prefabbricate con moduli preassemblati in calcestruzzo ad alta resistenza completi di filtri ed accessori in AISI 304 dimensionati per il trattamento di dissabbiatura, disoleatura acque di prima e seconda pioggia secondo le normative EN 858.



Gli impianti di trattamento acque meteoriche EMS Water Technology Srl per grandi superfici vengono impiegati soprattutto per trattare le acque di pioggia raccolte dalla sede stradale di autostrade o grandi piazzali inquinate principalmente da sostanze derivanti dal traffico di autoveicoli, quali oli minerali, sabbie e terriccio, o più raramente da sversamento accidentale di liquami pericolosi.

Gli impianti di trattamento acque di pioggia

EMS Water Technology Srl per grandi superfici sono progettati e dimensionati secondo le Norme EN 858-1 ed assicurano il rispetto dei limiti di accettabilità previsti dal Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.06, per scarichi in fognatura pubblica o in acque superficiali, limitatamente alle sostanze galleggianti ed ai solidi sedimentabili.



- ❑ Progettazione di sistemi di regolazione delle portate nei condotti fognari ed apparecchiature per la pulizia automatica delle vasche volano.





**IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA E VASCA DI
LAMINAZIONE PER INVARIANZA IDRAULICA DEL NUOVO
AEREOPORTO MILITARE DI DECIMO MANNU(CA)**



IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE DI PRIMA PIOGGIA E SISTEMA DI INTERCETTAZIONE SCARICHI ACCIDENTALI DEL NUOVO PONTE DI GENOVA



Impianti prefabbricati di depurazione delle acque reflue civili

Progettazione e realizzazione di un'ampia gamma di impianti prefabbricati per la depurazione delle acque reflue da insediamenti civili e industriali, con utilizzo di moduli prefabbricati, a seconda delle esigenze del cliente e delle circostanze locali, in calcestruzzo, acciaio, vetroresina e polietilene.

Soluzioni studiate con processi innovativi a fanghi attivi tradizionali e SBR, biomassa adesa tipo MBBR e a membrana tipo MBR.

Impianti a biodischi preassemblati.



Impianti di depurazione acqua primaria e potabile

Progettazione e costruzione di unità compatte di produzione acqua potabile, per servizi industriali e alimentazione caldaie, realizzati su skid autoportanti o in container mobili studiati su misura del cliente con utilizzo di sistemi innovativi di filtrazione, osmosi inversa e ultrafiltrazione e EDI.



Impianto di potabilizzazione di CASARILE (MI)



□ Impianti di trattamento delle acque primarie potabili e desalinizzazione

CAMPI DI APPLICAZIONE

La dissalazione o la demineralizzazione dell'acqua salata, la purificazione dell'acqua di mare, la medicina, i circuiti di raffreddamento, l'irrigazione e la coltivazione di frutta, verdura e fiori sono campi tradizionali di applicazione dell'osmosi inversa. Più in dettaglio, le applicazioni possono essere:

- acqua potabile per comunità, hotel, motel, campeggi e altri complessi di alloggio;
- acqua per l'alimentazione delle caldaie e il trattamento della condensa (in combinazione con i sistemi di scambio ionico);
- acqua di raffreddamento e di processo (nelle raffinerie);
- acqua di elevata purezza per applicazioni speciali nell'industria farmaceutica, fotografica, elettronica e chimica;
- acqua potabile e di processo per l'industria;
- acqua di irrigazione da vivai e serre nelle regioni costiere;
- acqua demineralizzata per uso medico in ospedali e laboratori;
- riciclo delle acque di processo.



Unità mobile di potabilizzazione

Progettazione e costruzione di unità mobili di potabilizzazione dell'acqua proveniente da qualsiasi forma di approvvigionamento quali fiumi, laghi, pozzi o acqua di mare.

Le unità mobili di potabilizzazione EMS Water Technology Srl sono progettate per ottenere un processo completo di purificazione dell'acqua secondo gli standard qualitativi per il consumo umano a partire da acque delle quali non si conoscono esattamente le caratteristiche e sono particolarmente indicate nelle situazioni di emergenza idrica in caso di terremoti o altre calamità naturali.



❑ Unità mobili di trattamento dell'acqua potabile

È un sistema che offre una soluzione modulare per la produzione di acqua potabile da fonti d'acqua dolce, salmastra e marina.

I moduli utilizzano un sistema di filtraggio misto e tecnologia ad osmosi inversa.

La mobilità delle unità montate su un rimorchio rende questi prodotti i migliori per la risposta alle emergenze (è necessaria una fonte di alimentazione esterna).

Le unità sono fornite pronte per l'uso e con una varietà di accessori utili.



□ Impianti di trattamento delle acque in campi militari

Progettazione e costruzione di unità mobili per la depurazione dell'acqua da utilizzare in campi militari e durante le missioni di pace in tutto il mondo.

Tutti i sistemi includono tecnologia avanzata per garantire tutte le condizioni d'uso: velocità di utilizzo e messa in servizio, facilità e praticità d'uso, robustezza, durata e facilità di manutenzione. Tali sistemi sono considerati installazioni sul campo in grado di supportare un gran numero di diverse condizioni in loco, tra cui lo stress significativo a seguito di conservazione, gestione e utilizzo in condizioni climatiche gravi.

Tutte le installazioni sono dotate di accessori e attacchi che rendono il sistema facile da usare. EMS Water Technology fornisce magazzini in container dotati di tutti gli accessori e pezzi di ricambio per i sistemi di trattamento delle acque primarie e delle acque reflue.



☐ Serbatoi "a cuscino"

EMS Water Technology offre una vasta gamma di serbatoi d'acqua flessibili, da utilizzare per lo stoccaggio di acqua, per la raccolta di prodotti concentrati dagli impianti di trattamento delle acque e per l'accumulo o lo stoccaggio di acqua potabile. I serbatoi flessibili di EMS Water Technology vengono utilizzati sul campo per lo stoccaggio e la distribuzione dell'acqua.

Nel caso di capacità maggiori, EMS Water Technology consiglia di utilizzare due serbatoi di capacità inferiore per raggiungere la capacità totale richiesta. Ciò semplifica la gestione dei serbatoi e garantisce lo stoccaggio e la disponibilità continua della quantità di acqua necessaria se un serbatoio deve essere svuotato per manutenzione o qualsiasi altro utilizzo altrove.

I serbatoi "a cuscino" sono molto utili per conservare l'acqua potabile e la sua distribuzione, dato che si tratta di elementi chiusi. L'acqua immagazzinata deve essere disinfettata mantenendo puliti i serbatoi.



Gestione e controllo impianti di trattamento acqua

EMS Water Technology Srl grazie ad una esperienza ultraventennale nella costruzione e gestione di impianti di trattamento acque è in grado di assicurare un corretto servizio di controllo del processo depurativo, la manutenzione di tutti i componenti elettromeccanici costituenti l'impianto eseguita con personale esperto e professionale.

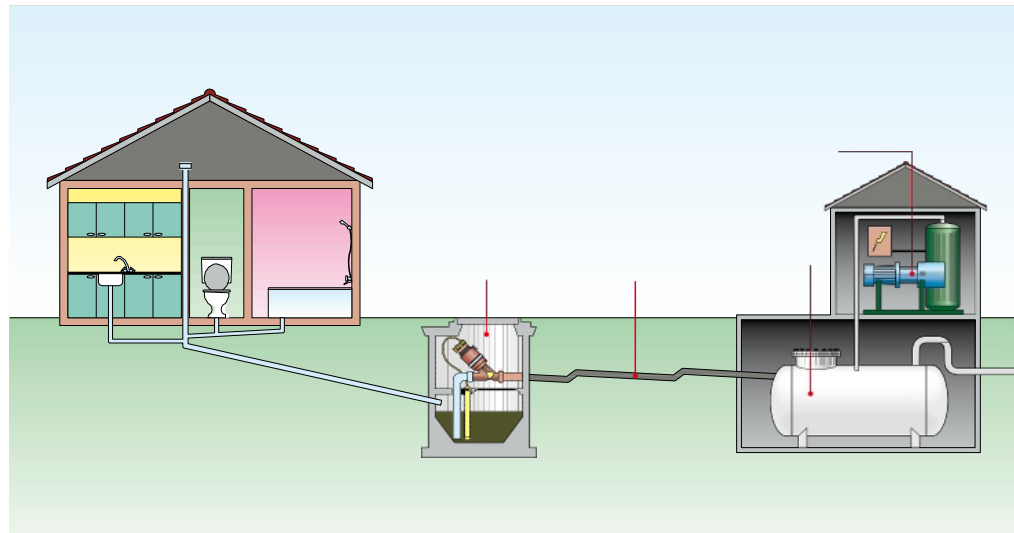
Con l'obiettivo di garantire un adeguato servizio al Cliente EMS Water Technology Srl è in grado di effettuare corsi di formazione per tecnici operatori locali in campo; con un accurato servizio di ricambistica con tempi ridotti di consegna.



SISTEMA DI FOGNATURA IN DEPRESSIONE



Il sistema di fognatura in depressione proposto da EMS WATER TECHNOLOGY (altrimenti definita sottovuoto) utilizza la depressione creata all'interno di una rete di tubazioni per la raccolta di acque nere e per il loro convogliamento a una stazione finale. Il sistema impiega la tecnologia del vuoto come metodo di trasporto delle acque di scarico; la grande flessibilità del sistema permette di sfruttarne i vantaggi in quelle applicazioni dove i metodi tradizionali si rivelano troppo costosi o inadatti. L'impianto di fognatura in depressione EMS WATER TECHNOLOGY rappresenta la soluzione che mette in condizione di progettare e realizzare un sistema di raccolta centralizzata a costi ragionevoli.



Consulenza tecnica e laboratorio analisi

A seconda delle esigenze richieste dai clienti EMS Water Technology Srl collabora con i più qualificati e certificati laboratori per svolgere analisi chimiche e microbiologiche e in particolare:

- Acque reflue civili, industriali e di processo.
- Fanghi allo stato solido e liquidi.
- Acque potabili.
- Emissioni in atmosfera.
- Alimentari.
- Terreni.
- Pratiche per la domanda di autorizzazione allo scarico.
- Ricerca e sviluppo soluzioni di processo e di gestione con impiego di impianti pilota.
- Ottimizzazione del ciclo dell'acqua nei processi depurativi per il contenimento dei costi energetici e del riutilizzo della stessa



